

Physical and Chemical Characterization of Iranian Natural Kaolin and Synthesis of Clinoptilolite Zeolite by Hydrothermal Process

Rahmani Z¹, Poureshgh Y², Rahmani A*³

1. Department of environmental health engineering, Faculty of health, Hamadan University of medical sciences, Hamadan, Iran

2. Department of environmental health engineering, Faculty of health, Hamadan University of medical sciences, Hamadan, Iran

3. Research Center for Health Sciences, Hamadan University of medical sciences, Hamadan, Iran.

* **Corresponding author.** Tel: +989181114763 Fax: +988138380509 E-mail: rahmani@umsha.ac.ir

Received: Nov 17, 2014 Accepted: Feb 28, 2015

ABSTRACT

Background and objectives: Methods of mineral adsorbents recognition and surveying methods of making new adsorbent are essential due to importance of applying effective and inexpensive methods for wastewater treatment. Zeolite and Kaolin are among the conventional adsorbents which have been used for removing many pollutants. In this study, synthesis of zeolite materials by hydrothermal transformation of natural Iranian kaolin was investigated at 850°C for 2 hr.

Methods: In this study, physical properties of kaolin was determined using different experiments such as laser particle size analyzer (PSA) and chemical properties was studied by SEM, XRD and FTIR methods. Synthesis of Zeolite materials by hydrothermal transformation of natural Iranian kaolin in NaOH solutions was investigated at 850°C for 2 hr.

Results: The experiment results showed; kaolin density = 2.608 gr/Cm³, particle size = 0.37-52.76 μm, specific surface area (BET) = 9.17± 0.0748 m²/g and pH_{pzc} = ~8.5. SEM results showed flak shape for kaolin particle. X-ray diffraction illustrated quartz as a major phase of the kaolin. The presence of AL and Si functional groups was proved by FTIR. SEM results demonstrated raised surface and irregular shape for the zeolite particles. XRD and FTIR results confirmed the crystalline structure of quartz and presence of SiO₂ and AL³⁺ and Si-AL functional groups, respectively

Conclusion: The results revealed that application of hydrothermal method using calcinations process in the presence of NaOH is an appropriate and inexpensive method for zeolite production and this synthetic zeolite has the highest similarity to Clinoptilolite.

Keywords: Kaolin; Physical and Chemical Properties; Calcinations Processes; Zeolite.

تعیین مشخصات فیزیکی و شیمیایی کائولین ایرانی و تهیه زئولیت کلینوپتی لولایت از آن با استفاده از فرایند هیدروترمال

زهرا رحمانی^۱، یوسف پور عشق^۲، علیرضا رحمانی^{*}

۱. دانشجوی دکتری تخصصی مهندسی بهداشت محیط، دانشگاه علوم پزشکی همدان، همدان، ایران

۲. دانشجوی دکتری تخصصی مهندسی بهداشت محیط، دانشکده بهداشت، دانشگاه علوم پزشکی همدان، همدان، ایران

۳. استاد، گروه مهندسی بهداشت محیط، دانشکده بهداشت، دانشگاه علوم پزشکی همدان، همدان، ایران

* نویسنده مسئول. تلفن: ۰۹۱۸۱۱۱۴۷۶۳. فکس: ۰۸۱ ۳۸۳۸۰۵۰۹. ایمیل: Rahmani@umsha.ac.ir

چکیده

زمینه و هدف: با توجه به اهمیت تصفیه فاضلاب و کاربرد روش‌های ارزان قیمت و موثر به منظور تصفیه از جمله جذب سطحی، شناخت جاذب‌های معدنی و بررسی روش‌های ساخت جاذب‌های جدید ضروری می‌باشد. از جمله جاذب‌های رایج کائولین و زئولیت می‌باشند که برای حذف بسیاری از آلاینده‌ها کاربرد دارند. در این تحقیق سنتز زئولیت با استفاده از کائولین ایرانی توسط روش هیدروترمال در دمای 85°C ۲ ساعت مورد بررسی قرار گرفت.

روش کار: در مطالعه حاضر، خواص فیزیکی کائولین توسط آزمایشات مختلف مانند PSA و خواص شیمیایی کائولین توسط آزمایشات SEM، XRD و FTIR تعیین و سنتز زئولیت با استفاده از کائولین ایرانی، توسط روش هیدروترمال در محلول NaOH (۱/۵ مول) در دمای 85°C در زمان ۲ ساعت مورد بررسی قرار گرفت.

یافته‌ها: نتایج آزمایشات نشان داد که دانسیته ذرات کائولین $2/60.8 \text{ gr/Cm}^3$ ، سایز ذرات در محدوده $0.37/0.76 \mu\text{m}$ میکرومتر، مساحت سطح ویژه (BET) معادل $0.748 \text{ m}^2/\text{g}$ و میزان pH_{pzc} آن $9/17 \pm 0.0748$ می‌باشد. آزمون SEM ذرات کائولین، شکل ورقه ورقه آن را تایید و در آزمون XRD حضور ساختار بلوری کوارتز به عنوان فاز اصلی نشان داده شد. گروه‌های عاملی AL و Si نیز در آزمون FTIR قابل مشاهده بود. آزمون SEM در زئولیت سنتز شده حضور سطوح برآمده و شکل نامنظم را تایید کرد. آزمون XRD ساختار بلورهای کوارتز و در نهایت آزمون FTIR حضور گروه‌های عاملی SiO_2 و $\text{Si}-\text{AL}^{3+}$ را تایید کرد.

نتیجه گیری: نتایج این مطالعه نشان داد که کاربرد روش هیدروترمال با استفاده از فرایند کلسینه کردن و کاربرد هیدورکسیدسیدیم، به منظور تولید جاذب زئولیت از کائولین روشن مناسب و ارزان قیمت بوده و زئولیت تولیدی از این روش بیشترین شباهت را از لحاظ ساختاری با زئولیت کلینوپتی لولایت دارد.

واژه‌های کلیدی: کائولین، ویژگی‌های فیزیکی و شیمیایی، فرایند کلسینه کردن، زئولیت

دریافت: ۹۳/۸/۲۶ پذیرش: ۹۳/۱۲/۹

کاربرد دارد، مورد ساخت و بهره‌برداری قرار می‌گیرد (۱،۲). زئولیت‌های سنتز شده در صنایع بسیار پر کاربرد هستند. اولین زئولیت سنتز شده در سال ۱۸۶۲ توسط فردی به نام کلیر- دویل^۱ ساخته شد و پس از آن دانشمندان دیگر نشان دادند که گستره وسیعی از زئولیت‌ها وجود دارند که می‌توان

مقدمه

زئولیت‌ها ترکیبات کریستاله آلومینیوم دار هیدارتیه‌ای هستند که تا به حال بیش از ۱۵۰ ترکیب سنتیک و بیش از ۴۰ ترکیب طبیعی زئولیت ساخته شده است. اوایل فقط از زئولیت‌های طبیعی به منظور انجام تحقیقات استفاده می‌گردید، ولی اخیراً اشکال سنتیک آن نیز که حتی در مقیاس صنعتی

¹ Claire-Deville

موجود در محلول می‌باشد، که این کاتیون می‌تواند با کاتیون‌های با بار بیشتری نسبت به خودش هم جابجا شود که این اتصال از طریق اعمال نیروهای الکترواستاتیکی و قطبی صورت می‌پذیرد (۹). کائولین یکی از جاذب‌های ارزان قیمت و در دسترس است که ساختار شیمیایی آن معمولاً $\text{Al}_2\text{Si}_2\text{O}_5$ و یا $\text{Al}_2\text{O}_3 \cdot 2\text{SiO}_2 \cdot 2\text{H}_2\text{O}$ می‌باشد. این ماده همچنین دارای ساختار کریستالی بوده و به صورت صفحاتی که بر روی هم قرار گرفته‌اند دیده می‌شود. هر چفت از صفحات قرار گرفته بر روی هم توسط یک اتم اکسیژن به یکدیگر متصل شده‌اند و این صفحات توسط پیوندهای هیدروژنی بین سیلیکا- اکسیژن و آلومینیوم- هیدروکسیل در کنار هم نگه داشته شده‌اند (۱۰-۱۲). با توجه به موارد بیش از حد کاربرد زئولیت‌های سنتیک در صنعت، که شامل کاربرد این ماده به عنوان جاذب برای حذف گروه‌های وسیعی از مواد مانند گازها و بخارها، همچنین به عنوان خشک کننده گازها و مایعات، به عنوان جاذب برای حذف انواع آلاینده‌ها از جمله حذف آمونیاک، سولفور هیدروژن، دی اکسید کربن از محیط‌های آبی، لزوم تولید زئولیت‌های مصنوعی با استفاده از مواد معدنی موجود در کشورمان مشخص می‌گردد (۷، ۱۳). در سال ۲۰۱۳ گوگار و همکاران از کائولین طبیعی اردنی به منظور تولید زئولیت A با استفاده از فرآیند هیدروترمال استفاده کردند. تولید زئولیت از کائولین اردنی در یک محلول قلیایی مانند NaOH در غلظت‌های مختلف، درجه حرارت ۱۰۰ درجه سانتی گراد و زمان ۲۰ ساعت صورت پذیرفت و به این ترتیب مخلوطی از زئولیت A و کوارتز و هیدروکسی سودالیت (HS) به دست آوردند. مهمترین ترکیب تولیدی در غلظت NaOH حدود ۱/۵ تا ۳/۵ مول تهیه شد که توانستند ویژگی‌های این زئولیت تولید شده را با استفاده از آزمایشاتی مانند SEM، IR، XRD تعیین کنند. زئولیت A از کائولین طبیعی تحت شرایط خاصی که

از ژل‌های آلومینوسیلیکات آنها را سنتز نمود. در حال حاضر زئولیت‌های سنتز شده به دلیل درجه خلوص بالاتر در محصولات کریستاله و همچنین یکنواختی در اندازه ذرات بیشتر از زئولیت‌های طبیعی کاربرد دارند. اگرچه آماده سازی زئولیت‌های سنتز شده از منابع شیمیایی حاوی عناصری مانند سیلیکا و آلومینا گران قیمت است، می‌توان با استفاده از منابع ارزان قیمتی مانند مواد معدنی رسی و یا مواد شیشه‌ای حاصل از سنگ‌های آتش‌شانی مانند پرلیت و یا پامیس، کاربرد سبوس برنج، دیاتومه‌ها و یا خاکستر فرار در هزینه‌ها نیز صرفه‌جویی کرد. کاربرد زئولیت‌ها همچنین با انتقال از یک نوع زئولیت به نوع دیگر به طور فزاینده‌ای رو به افزایش می‌باشد (۴). مطالعات نشان داده است که در صورت قرار گرفتن کائولین در محیط‌های بسیار قلیایی معمولاً اشکال متفاوتی از زئولیت تولید می‌شود و به این ترتیب کائولین به ماده بسیار فعالی به نام متاکائولین تبدیل می‌گردد. کائولین و متاکائولین به عنوان منابعی از آلومینیوم و سیلیس به منظور سنتز و تولید انواع مختلفی از زئولیت‌ها مانند A، X، Y، P، 4A، NaA، KI قرار می‌گیرند (۵-۸). زئولیت‌های سنتز شده به دلیل داشتن چندین خصوصیت منحصر به فرد بسیار پرکاربرد می‌باشد که این ویژگی‌ها عبارتند از: این زئولیت‌ها دارای ساختار کریستالی هستند که به دلیل ساختار منحصر به فردشان دارای حفره‌های سیلیکات آلومینیوم می‌باشند و به این ترتیب حفره‌های موجود در زئولیت توسط یون‌های بزرگ و همچنین مولکول‌های آب اشغال می‌گردد. معمولاً قطر این حفره‌ها حدود ۰/۰ تا ۱ نانومتر بوده که تقریباً با قطر مولکول‌ها برابر می‌باشد. اندازه و شکل این حفره‌ها تعیین کننده این مطلب می‌باشد که امکان حذف کدام دسته از مولکول‌ها توسط این زئولیت‌ها وجود دارد. کاتیون‌های موجود در این حفره‌ها به سادگی قادر به جابجایی با سایر کاتیون‌های مزاحم

کائولین با استفاده از آزمون پیکنومتری و سایز ذرات با استفاده از آنالیزور سایز ذرات با لیزر یا روش Fritsch Particle Sizer PSA توسط دستگاه XRD²² انجام گرفت. آزمون¹ (Philips PW1800) به منظور بررسی ساختار بلوری LEO 1455VP Scanning SEM²، (Electron Microscope) بمنظور بررسی شکل و (Bruker IFS66v) FTIR³ موروفولوژی ترکیبات و در عدد موجی cm^{-1} ۴۰۰ - ۴۰۰۰ بمنظور بررسی گروههای عاملی کائولین، متاکائولین و زئولیت سنتزشده صورت پذیرفت. ویژگی‌های فیزیکی و شیمیایی کائولین ایرانی در جدول ۱ آورده شده است. متاکائولین با استفاده از فرآیند کلسینه کردن کائولین در کوره مافلی ۸۵ درجه سانتی گراد به مدت ۲ ساعت تولید شد. بمنظور محاسبه میزان pH در نقطه ایزوکلتریک، pH_{PZC}، از محلول نمک طعام ۱/۰۰۰ مولار به عنوان الکترولیت و از محلول‌های سود و اسید کلریدریک ۱/۰ مولار به عنوان کنترل‌کننده استفاده گردید. میزان pH با استفاده از دستگاه pH متر (مدل HACH Session4) قرائت گردید.

سنتز هیدروکترمال

متاکائولین ساخته شده در کوره مافلی با هیدروکسید سدیم ۱/۵ مول مخلوط و به مدت ۱۰ دقیقه در دمای آزمایشگاه به منظور یکنواخت سازی هم زده شد. نسبت جامد/ مایع به منظور تولید زئولیت از متاکائولین ۱/۵g/25ml بود. ماده حاصل با استفاده از صافی و قیف بوختر جداسازی گردید و در فشار اتمسفر در دمای ۱۰۰ درجه به مدت ۲۴ ساعت خشک گردید. پودر تولیدی ۳ بار با آب مقطر شسته شده و مجدداً در دمای ۸۰ درجه سانتی گراد به مدت ۲۴ ساعت خشک گردید.

به آن متاکائولینیزه کردن گویند، در دمای ۶۵ درجه سانتی گراد بدست می‌آید (۵). در سال ۲۰۱۰ حنان ابراهیم و همکاران از کائولین مصری به منظور تولید یک نوع زئولیت استفاده کردند و به دنبال آن از زئولیت حاصل شده به منظور حذف چندین فلز سنگین استفاده کردند. در این پژوهش زئولیت نوع A و X از کائولین مصری تولید شدند. آزمایشات به صورت بسته و در مقیاس کوچک صورت گرفته و از محلول‌های فلزات سنگین به منظور بررسی امکان حذف آنها توسط زئولیت تولید در مقدارهای متفاوت ۱۰۰ تا ۴۰۰ میلی گرم در لیتر استفاده شد. این محققان نشان دادند که می‌توان از کائولین ارزان قیمت زئولیت مناسبی ساخت و از آن به منظور حذف با راندمان بالای فلزات سنگین بهره‌مند شد (۲۵).

با توجه به اهمیت شناخت جاذب‌های پرکاربرد و ارزان قیمت و آشنایی با نحوه ساخت جاذب‌های جدید به منظور حذف انواع آلینده‌های زیست محیطی از فاضلاب، در مطالعه حاضر، هدف شناخت ویژگی‌های فیزیکی و شیمیایی کائولین ایرانی و ساخت زئولیت از آن با استفاده از فرایند هیدروترمال در حضور هیدروکسید سدیم (۱/۵ مول) بود. ویژگی‌های فیزیکی کائولین از جمله اندازه ذرات و مساحت سطح (BET) و ویژگی‌های شیمیایی کائولین و زئولیت تهیه شده از آن با استفاده از آزمون SEM، XRD و FTIR انجام گرفت.

روش کار

مطالعه حاضر از نوع مطالعه تجربی بوده و به منظور شناسایی ویژگی‌های فیزیکی و شیمیایی کائولین برای هر آزمایش یک نمونه انتخاب گردید. کائولین ایرانی از شرکت China Clay تهیه گردید. مواد شیمیایی مورد استفاده از جمله هیدروکسید سدیم از شرکت مرک خریداری شد. دانسیته ذرات

¹ X-Ray Diffraction

² Scanning Electron Microscopy

³ Fourier Transform Infrared Spectroscopy

جدول ۱. ویژگی‌های فیزیکی و شیمیایی کائولین ایرانی

اجزای شیمیایی	درصد وزنی(%)
SiO ₂	۶۳/۳۶
Al ₂ O ₃	۲۴/۱۷
Fe ₂ O ₃	۰/۶۳
TiO ₂	۰/۰۲۷
CaO	۱/۸۲
MgO	۰/۰۶
Na ₂ O	۰/۰۱
K ₂ O	۰/۴
Loss Of Ignition(L.O.I)	۹/۱
Total	۹۹/۶
SiO ₂ / Al ₂ O ₃	۲/۶۲
Particle size(μm)	۵۲/۷۶ - ۰/۳۷
Density (g/Cm ³)	۲/۶۰۸۷
Surface area (BET) (m ² /g)	۹/۱۷۷۸ ± ۰/۰۷۴۸
pH _{PZC}	۷

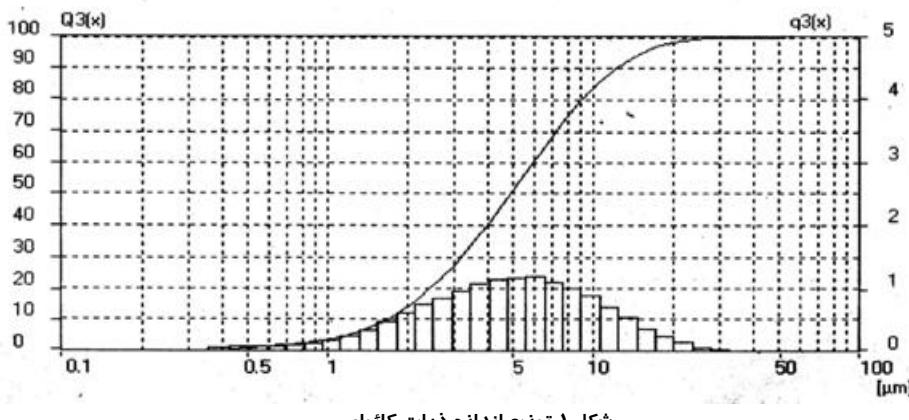
یافته‌ها

ویژگی‌های فیزیکی و شیمیایی کائولین در جدول ۱ آورده شده است. شکل ۱ نشان‌دهنده توزیع اندازه ذرات کائولین می‌باشد.

در جدول ۲ نیز نتایج حاصل از آزمایشات مربوط به تعیین مساحت سطح کائولین آورده شده است.

آنالیز XRD

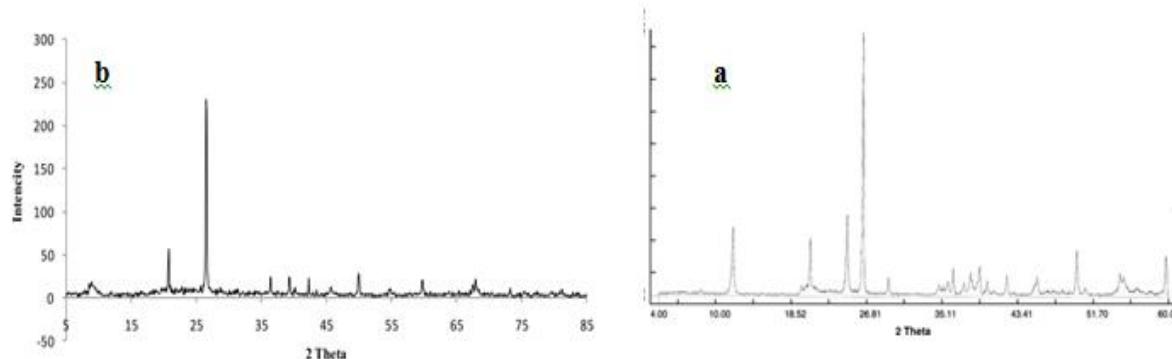
الگوی XRD مربوط به کائولین ایرانی و زئولیت سنتز شده از آن به ترتیب در شکل ۲ آورده شده است. در رابطه با زئولیت ساخته شده از کائولین پیک‌های ظاهر شده در زوایای ۰°، ۲۱°، ۳۶°، ۴۹°، ۵۰°، ۵۹°، ۶۰°، ۶۸° می‌باشد.



شکل ۱. توزیع اندازه ذرات کائولین

جدول ۲. نتایج حاصل از آزمایشات در تعیین مساحت سطح ذرات کائولین

BET مساحت سطح (m ² /g)	۸/۸۱۵
Langmuir مساحت سطح (m ² /g)	۱۵/۰۸۸۳
Micropore مساحت (m ² /g)	- ۰/۲۲۱
BJH مساحت سطح تجمعی (m ² /g)	۹/۶۵۷



شکل ۲. الگوی XRD (a) کائولین ایرانی (b) زئولیت سنتز شده

نگردید و در شکل ۵ باند 1090 cm^{-1} به 1068 cm^{-1}

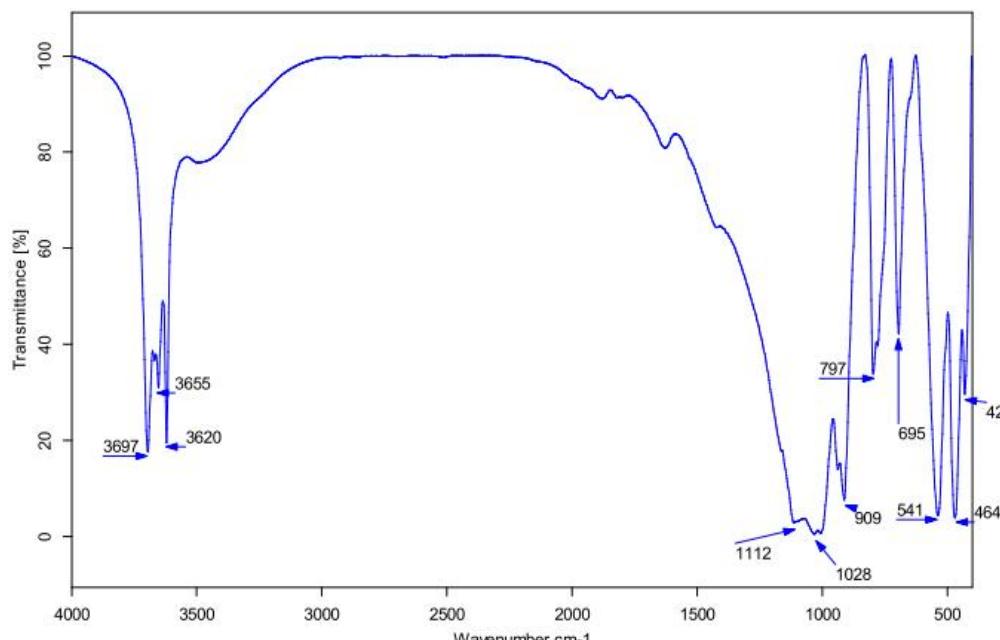
تغییر یافته است.

SEM آنالیز

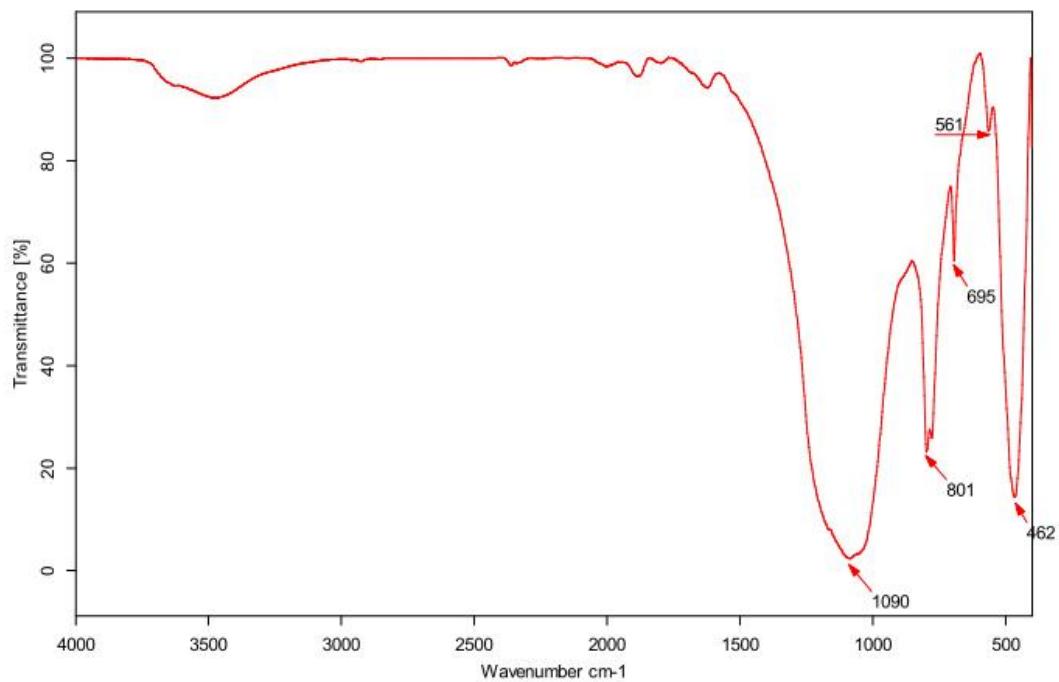
تصاویر SEM مربوط به مورفولوژی و شکل ساختاری کائولین و زئولیت سنتز شده از آن در شکل ۶ آورده شده است.

FTIR آنالیز

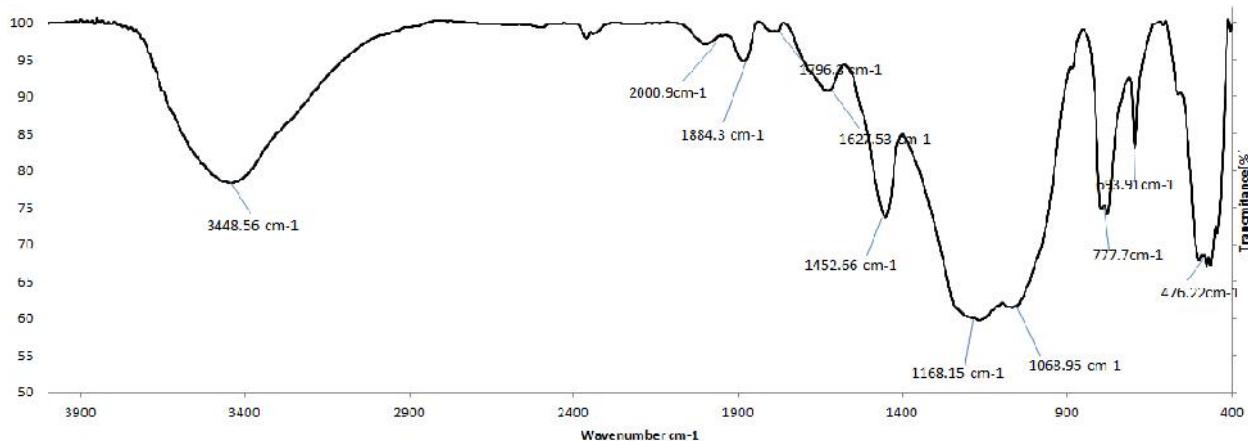
اشکال ۳ و ۴ و ۵ نشانگر آنالیز مادون قرمز به ترتیب مربوط به کائولین، متاکائولین و زئولیت می باشد. همانطور که در شکل ۳ نشان داده شده است، در رابطه با کائولین، پیک ها در عدد موجی ۳۶۹۷، ۳۶۲۰ و ۳۶۵۵ ظاهر شده است. در متاکائولین در عدد موجی 3600 cm^{-1} تا 3700 cm^{-1} هیچ گونه پیکی مشاهده



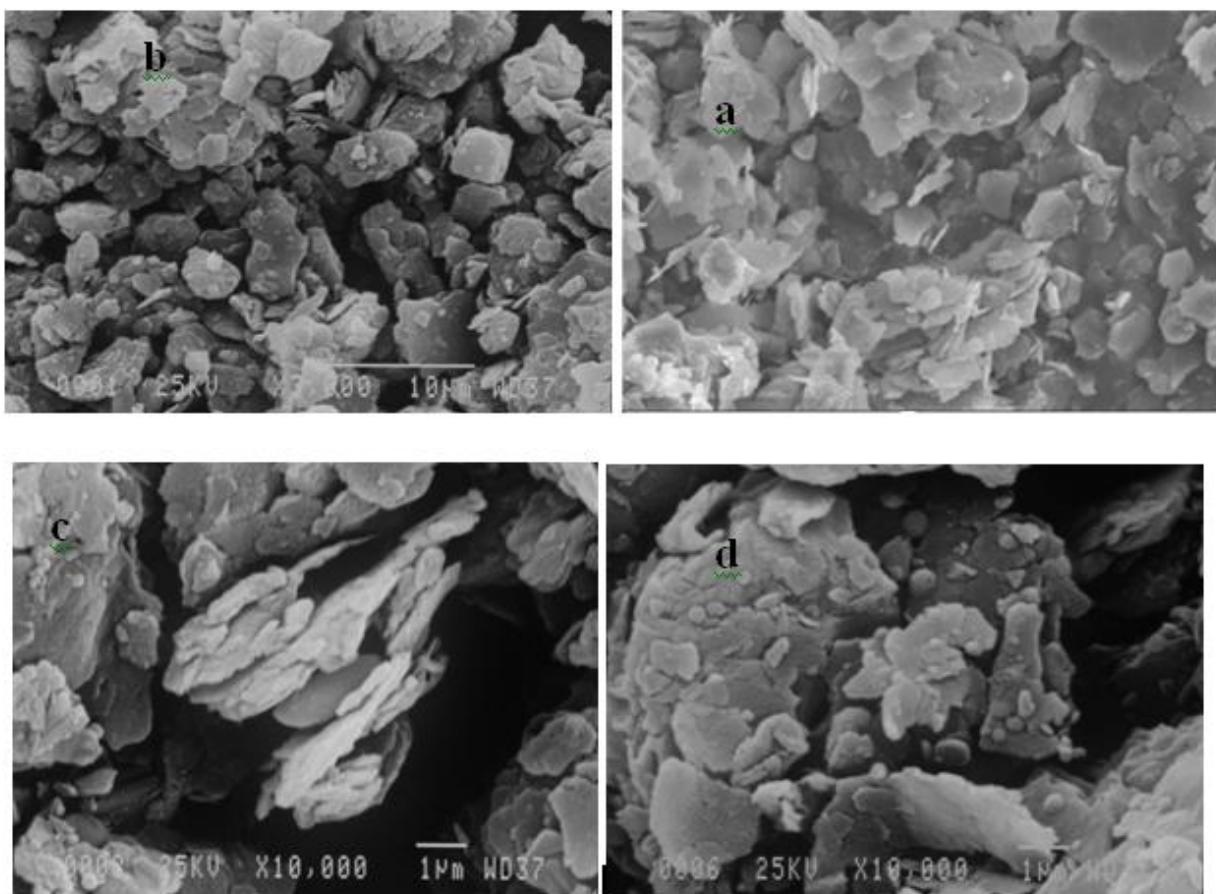
شکل ۳. الگوی FTIR کائولین ایرانی



شكل ۴. الگوی FTIR متاکائولین



شكل ۵. الگوی FTIR زئولیت سنتزشده از کائولین ایرانی



شکل ۶. تصویر SEM مربوط به کائولین و زئولیت سنتزشده از آن (a): تصویر کائولین (b): تصویر زئولیت در ابعاد ۱۰ میکرومتر (c): تصویر زئولیت در ابعاد ۱ میکرون (d): تصویر زئولیت در ابعاد ۱ میکرون

مطالعات تطابق دارد، به عنوان مثال در مطالعه‌ای که توسط تهرانی بقا و همکاران، به منظور حذف رنگزا با استفاده از کائولین ایرانی انجام گرفت، میزان pH در نقطه ایزوکلتریک ۷ محاسبه گردید (۱۰). با توجه به جدول ۲ و با استفاده از آزمایشات انجام شده مساحت سطح BET معادل $0.748 \text{ m}^2/\text{g}$ بودست آمد که شبیه آن معادل 0.37 ± 0.03 است. با افزایش فشار نسبی گاز نیتروژن، حجم گاز جذب شده بر روی کائولین افزایش یافته است، به طوری که با افزایش فشار نسبی از $1124/0$ به $252/0$ میزان حجم گاز جذب شده از $2/164$ به $2/707$ افزایش یافت.

بحث

ویژگی فیزیکی کائولین

با توجه به جدول ۱ بیشترین میزان مربوط به SiO_2 و Al_2O_3 است و نسبت $\text{SiO}_2 / \text{Al}_2\text{O}_3$ معادل $2/62$ می‌باشد. دانسیته ذرات کائولین $2/60.87$ گرم بر سانتی‌متر مکعب محاسبه گردید. با توجه به شکل ۱ که توزیع اندازه ذرات کائولین با استفاده از روش PSA را نشان می‌دهد، قابل مشاهده است که بیشتر ذرات در گستره $0/37-0/76$ میکرومتر قرار دارند. قطر بیش از $50/5\%$ از ذرات در محدوده ۵ میکرون می‌باشد (۱۰). سایر مطالعات نیز اندازه ذرات کائولین را در محدوده ۱ تا $73/0$ میکرومتر بدست آورده‌اند (۵). میزان pH در نقطه ایزوکلتریک در مطالعه انجام شده حدود ۷ می‌باشد که با سایر

به زئولیت از طریق استانداردهای^۱ JCPDS مشخص گردید که زئولیت سنتز شده بیشترین شباهت را به زئولیت کلینوپیتی لولایت^۲ دارد (۱۴).

آنالیز FTIR

ظاهرشدن پیک در عدد موجی ۳۶۹۷، ۳۶۲۰ و ۳۶۵۵ مربوط به حضور باند OH در کائولین ایرانی می‌باشد. در شکل مربوط به متاکائولین با وارد کردن حرارت ۸۵۰ درجه سانتی گراد آب موجود در ترکیب تبخیر شده و در این ناحیه پیک مشاهده نشده است. پیک مشاهده شده در عدد موجی 909 cm^{-1} مربوط به پیوند AL-OH می‌باشد. در عدد موجی 541 cm^{-1} در نهایت حضور پیک در عدد موجی 1028 ، 1112 ، 464 حضور گروه Si-O-Tایید گردید و نشانگر حضور باند Al-Si-O-Al می‌باشد. در رابطه با متاکائولین، همانطور که ذکر شد قرار گرفتن به مدت ۲ ساعت در دمای 850 درجه سانتی گراد باعث از بین رفتن گروههای OH می‌گردد، به همین دلیل در عدد موجی 3600 cm^{-1} تا 3700 cm^{-1} هیچ گونه پیکی مشاهده نگردید. بوجود آمدن عدد موجی 1080 cm^{-1} بعنوان پیک جدید مربوط به تغییر کوئوردیناسیون 8 و جی در متاکائولین به کوئوردیناسیون 4 و جی در متاکائولین می‌باشد. بر اساس مطالعاتی که به منظور بررسی گروههای عاملی زئولیت A سنتز شده با استفاده از کائولین اردنی صورت گرفت نیز نتایج نشان داد که در عدد موجی 1035 cm^{-1} ، 1080 cm^{-1} و 1003 cm^{-1} پیک Si-O وجود دارد که مربوط به حضور گروه می‌باشد (۵). همچنین بیلجان و همکاران نیز مطالعه‌ای را بر روی تولید حرارتی زئولیت از کائولین در دمای 950 درجه سانتی گراد، انجام دادند و نتایج آنالیز FTIR این مطالعه نشان داد که عدد موجی 3700 cm^{-1} تا 3620 cm^{-1} مربوط به حضور

آنالیز XRD

بر طبق نتایج بدست آمده، در رابطه با کائولین ایرانی الگوی XRD نشان دهنده این مطلب است که فازهای اصلی در کائولین، کوارتز [SiO₂] و کائولینیت و گروههای کائولین [Al₂Si₂O₅(OH)₄] می‌باشند. گروههای فرعی موجود در کائولین شامل کلسیت [CaCO₄] و گروه میکا می‌باشد. گوگاز و همکاران نیز مطالعه‌ای را بر روی ساخت زئولیت با استفاده از کائولین اردنی انجام دادند. نتایج نشان دهنده این است که با حرارت دادن کائولین به مدت 3 ساعت در 650 درجه سانتی گراد متاکائولین تولید می‌گردد. پیک‌های ظاهرشده در متاکائولین تولیدی در زوایای 12 ، 20 ، 26 و 36 درجه گزارش گردیده است (۵). تهرانی بقا و همکاران نیز نتایج مشابهی را در رابطه با گروههای فرعی موجود در کائولین بدست آوردند (۱۰). الگوی XRD مربوط به متاکائولین، از طریق قراردادن کائولین در دمای 850 درجه سانتی گراد در کوره مافلی به مدت دو ساعت حاصل شده است که بر اساس آن گروه اصلی موجود در متاکائولین کوارتز و گروه فرعی آن میکا گزارش گردیده است. متاکائولین دارای ساختار آمورفوس بوده و بزرگترین پیک قابل مشاهده مربوط به کوارتز (SiO₂) می‌باشد، بنابراین فعالسازی کائولین در حرارت موجب تغییر ساختاری در آن می‌گردد که این پدیده باعث افزایش واکنش‌پذیری متاکائولین به منظور تولید زئولیت می‌باشد. در اثر حرارت دادن به کائولین بعضی از پیک‌ها از بین رفته که از جمله آنها گروههای کلسیت می‌باشد. در رابطه با زئولیت ساخته شده از کائولین پیک‌های ظاهر شده در زوایای $0^{\circ}, 9^{\circ}, 21^{\circ}, 39^{\circ}, 36^{\circ}, 27^{\circ}, 21^{\circ}, 60^{\circ}, 50^{\circ}, 68^{\circ}$ می‌باشد. مهمترین پیک‌های ظاهرشده در زاویه 21° و 27° ظاهر گردیده که نشان دهنده حضور کوارتز در نمونه زئولیت (SiO₂) می‌باشد. با توجه به مقایسه 2 و همچنین d-spacing با نمونه مربوط

¹ Joint Committee on Powder Diffraction Standards

² Clinoptilolite

کائولین ورقه ورقه می‌باشد. حضور گروه‌های کائولینیت با ساختار ورقه ورقه آنها و شکل ۶ وجهی قابل مشاهده می‌باشد و حضور بلورهای سیلیس (SiO_2) در ساختار کائولین قابل مشاهده می‌باشد (۵.۲۳). در سایر مطالعاتی که بر روی کائولین انجام شده است نیز ساختار کائولین در تصاویر SEM نشان‌دهنده ساختار ورقه‌ای مانند این ذرات می‌باشد (۱۰). با توجه به شکل ۶-۶ تصویر SEM مربوط به زئولیت سنتزشده از کائولین، در ابعاد مختلف، ذرات زئولیت به شکل ورقه ورقه حضور دارند. همانطور که در شکل مشخص شده است، ابعاد ذرات به شکل نامنظم بوده و سطوح دارای برآمدگی‌های زیادی می‌باشد. در سایر مطالعات نیز نشان داده شده است که فرآیند کلسینه کردن قادر به آبزدایی از کائولین بوده و ساختار زئولیت را به صورت ورقه‌های جدا از هم تبدیل می‌کند. فضاهای ایجادشده باعث افزایش مساحت سطح در زئولیت می‌گردد (۵.۲۳، ۲۴).

نتیجه گیری

نتایج بدست آمده در رابطه با ویژگی‌های شیمیایی و فیزیکی کائولین ایرانی در جدول ۱ قابل ملاحظه می‌باشد. قابل ذکر است که متوسط قطر حفره‌ها در آزمون جذب BJS برای ذرات کائولین در (۴V/A) ۸۲/۷۳ گزارش گردیده است. بر اساس نتایج حاصل از آزمون‌های XRD، SEM و FTIR زئولیت سنتزشده از کائولین ایرانی بیشترین شباهت را به زئولیت کلینوپتی لولایت دارد. فاز اصلی در زئولیت سنتزشده کوارتز می‌باشد و با توجه به زوایایی که در آنها پیک قابل مشاهده است، $0^{\circ}, 21^{\circ}, 27^{\circ}, 36^{\circ}, 48^{\circ}, 50^{\circ}, 59^{\circ}$ و 60° ، و تطابق این زوایا با الگوی JCPDS با زئولیت کلینوپتی لولایت بیشترین شباهت را حاصل از آزمون FTIR نیز با توجه به گروه‌های

گروه‌های OH⁻ می‌باشد و cm^{-1} ۱۰۳۲ و 1008 مربوط به حضور گروه Si-O می‌باشد (۱۵). باندهای مربوط به پیک 1090 cm^{-1} نیز در رابطه با SiO_2 به شکل غیربلوری و با شکل نامنظم می‌باشد (۱۵). باند مربوط به عدد موجی 462 cm^{-1} مربوط به گروه Si-O₂ می‌باشد که دارای حرکت خمشی لرزان می‌باشد (۱۶، ۱۷). در شکل ۵ باند 1090 cm^{-1} به 1068 cm^{-1} تغییر یافته است که این امر به علت کشش باند O-T=Si, Al (T=Si, Al) در آلومینوسیلیکات با ساختار زئولیت می‌باشد (۱۸). Al_2O_3 و SiO_2 در طول واکنش بین متاکائولین و NaOH به آلومینوسیلیکات تبدیل می‌گردند (۱۹، ۵). باندهای 443 cm^{-1} تا 693 cm^{-1} مربوط به لرزش‌های داخلی (T=Si, Al) TO_4 که به شکل ۴ وجهی است می‌باشد و همچنین باندهای 1150 cm^{-1} تا 1050 cm^{-1} مربوط به کشش‌های متقارن در ساختار زئولیت می‌باشد (۲۰). حضور باندهای مربوط به عدد موجی 3448 cm^{-1} نیز به علت حضور گروه‌های OH⁻ می‌باشد. با توجه به باندهای مشاهده شده در زئولیت ساخته شده و مقایسه با زئولیت‌های تجاری مشخص گردید که زئولیت ساخته شده بیشترین شباهت را در گروه‌های عاملی به زئولیت کلینوپتی لولایت متعلق به گروه ۱۴-۱۵ دارد (۱۶، ۲۱).

شکل ساختاری این زئولیت با فرمول مولکولی $(\text{K}_2\text{Na}_2\text{Ca})_3[\text{Al}_6\text{Si}_{30}\text{O}_{72}]20\text{H}_2\text{O}$ در شکل ۷ آورده شده است.



شکل ۷. ساختار زئولیت کلینوپتی لولایت

آنالیز SEM

با توجه به شکل ۶-۶ مربوط به کائولین ایرانی، تصویر SEM نشان‌دهنده این است که ذرات

تشکر و قدردانی

این مقاله منتج از طرح تحقیقاتی با شماره ۹۳۰۲۲۸۴۲ می‌باشد، نویسنده‌گان این مقاله بدین سیله از معاونت تحقیقات و فناوری دانشگاه علوم پزشکی همدان به خاطر حمایت‌های مالی و از دانشکده بهداشت جهت فراهم نمودن امکانات لازم در راستای انجام پژوهش کمال تشکر و قدردانی را دارند.

عاملی نشان داده شده در الگوی بدست آمده از آن همین نتایج را تایید می‌کند. به این ترتیب قابل مشاهده است که تولید زئولیت از کائولین ایرانی به منظور حذف انواع آلاینده‌های زیست محیطی امری ممکن بوده و با استفاده از روش هیدروترمال و بکارگیری فرایند کلسینه کردن در دمای ۸۵۰ درجه سانتی‌گراد به مدت دو ساعت امکان ساخت زئولیت وجود دارد.

References

- 1- Ehsani A, Rahmani A.R. Samadi M.T. Investigation of clinoptilolite natural zeolite regeneration by air stripping followed by ion exchange for removal of ammonium from aqueous solutions. *Iranian Journal Environmental Health Science Engineering*, 2009; 6(3). 167-172.
- 2- Myroslav S, Artur P. Terzyk P .Ammonium sorption from aqueous solutions by the natural zeolite Transcarpathian clinoptilolite studied under dynamic conditions. *Journal of Colloid and Interface Science*. 2005; 2(84). 408-415.
- 3- Jorgensen, L. Ammonia removal from wastewater by ion exchange in the presence of organic contaminants. *water research* 2003; 37. 1723-1728.
- 4- Haibo L, Lin S. Magnetic zeolite NaA: Synthesis, characterization based on metakaolin and its application for the removal of Cu²⁺, Pb²⁺. *Chemosphere*. 2013;91: 1539-1546.
- 5- Gougazeh M, Buhl J. Synthesis and characterization of zeolite A by hydrothermal transformation of natural Jordanian kaolin. *Journal of the Association of Arab Universities for Basic and Applied Sciences*. 2014; 15: 35-42.
- 6- Zhang M, Zhang H, Han L, NIU D. Removal of ammonium from aqueous solutions using zeolite synthesized from fly ash by a fusion method. *Desalination*. 2011; 271(1): 111-121.
- 7- Li M, Zhu F, Ren G, Song L. Application of modified zeolite for ammonium removal from drinking water. *Desalination*. 2011; 271(1): 295-300.
- 8-Widiastuti N, Wu H, Ang HM, Zhang D. Removal of ammonium from greywater using natural zeolite. *Desalination*.2011; 277(1): 15-23.
- 9- Kazemimoghadam M, Mohammadi T. Preparation of nano pore hydroxysodalite zeolite membranes using of kaolin clay and chemical sources. *Desalination*. 2011;278: 438-442.
- 10- Tehrani-Bagha AR, Nikkar H, Mahmoodi NM. The sorption of cationic dyes onto kaolin: Kinetic, isotherm and thermodynamic studies. *Desalination*. 2011; 266(1): 274-280.
- 11-Mgbemena CO, Lbekwe NO, Sukumar R. Characterization of kaolin intercalates of oleochemicals derived from rubber seed (*Hevea brasiliensis*) and tea seed (*Camellia sinensis*) oils. *Journal of King Saud University-Science*. 2013; 25(2): 149-155.
- 12- Xia G, Su X, Zhao X. Iron removal from kaolin using thiourea assisted by ultrasonic wave. *Ultrasonics sonochemistry*. 2012; 19(1): 38-42.
- 13-Ugal JR, Hassan KH , Ali IH. Preparation of type 4A zeolite from Iraqi kaolin: Characterization and properties measurements. *Journal of the Association of Arab Universities for Basic and Applied Sciences*.2010; 9(1): 2-5.
- 14-Treacy MMJ, Higgins JB. Collection of Simulated XRD Powder Patterns for Zeolites Fifth ,Revised Edition. Elsevier. 2007.
- 15-Ili BR, Mitrovi AA, Mili LR. Thermal treatment of kaolin clay to obtain metakaolin. *Hemija* industrija. 2010; 64(4): 351-356.
- 16-Yousef RI, Eswed B, Alshaer M, Khalil F. The influence of using Jordanian natural zeolite on the adsorption, physical, and mechanical properties of geopolymers products. *Journal of Hazardous materials*. 2009; 165(1): 379-387.

- 17- Gougazeh M. Geopolymers from Jordanian Metakaolin: Influence of Chemical and Mineralogical Compositions on the Development of Mechanical Properties Jordan Journal of Civil Engineering. 2013; 7(2): 17-21.
- 18- Akolekar D, Chaffee A, Howe R. the transformation of Kaolin to Low-Silica X Zeolite. *Zeolites*. 1997;19(5): 359-365.
- 19- Bosch P, Ortiz L, Schifter I. Synthesis of faujasite type zeolites from calcined kaolins. *Industrial & engineering chemistry product research and development*. 1983; 22(3): 401-406.
- 20- Yrappa K. Characterization of Zeolites by Infrared Spectroscopy. *Asian Journal of Chemistry*. 2007; 19(6): 4933-4935.
- 21- Akolekar D, Chaffee A, Howe RF. The transformation of kaolin to low-silica X zeolite. *Zeolites*. 1997; 19(5): 359-365.
- 22- Heller-Kallai L, Lapides I. reaction of kaolin and metakaolin whit NaOH comparison of different samples apply clay science. 2007;35: 99-107.
- 23- Haibo L , Lin S. Effect of Fe_3O_4 addition on removal of ammonium by zeolite NaA. *Journal of Colloid and Interface Science*. 2013; 390: 204-210.
- 24- Chinedum O. Mgbemena, Rugmini Sukumar N.O.I. Characterization of kaolin intercalates of oleochemicals derived from rubber seed (*Hevea brasiliensis*) and tea seed (*Camelia sinensis*) oils. *Journal of King Saud University Science*. 2013; 25: 149-155.
- 25- Ibrahim HS, Jamil TS, Hegazy EZ. Application of zeolite prepared from Egyptian kaolin for the removal of heavy metals: II. Isotherm models. *Journal of Hazardous materials*. 2010;182(1):842-7